

## フィルターシール用エポキシ樹脂

# サンユボンド

## A-500

サンユボンドA-500は、2成分からなるフィルターシール用エポキシ樹脂です。本製品は耐油性・耐水性・耐熱性に優れており各種オイル、水調フィルター用接着剤としてご使用頂けます。

■用途  フィルター用接着剤

■特徴  高強度：硬化後の機械物性に優れております。  
 接着性：鋼板に対する接着性に優れております。  
 耐油性：硬化後の耐油性に優れております。  
 耐水性：硬化後の耐水性に優れております。

■性状

項目	サンユボンド A-500		測定方法
	主剤	硬化剤	
外観	白色液状	黄白色液状	目視
主成分	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン	—
粘度	130 Pa・s	55 Pa・s	JIS K6833
比重	1.74	1.44	JIS K6833
配合比	100	50	重量比
配合粘度	87 Pa・s		JIS K6833
塗膜硬化時間	7.5時間		ドラインゲルコート法

## ■ 物 性

項 目	サンユボンド A-500	測定方法
硬度	92	ASTM D
引張強さ	28 MPa	JIS K7113
圧縮降伏強さ	93 MPa	JIS K7208に準ずる
圧縮弾性率	$3.8 \times 10^3$ MPa	
曲げ強さ	60 MPa	JIS K7203に準ずる
曲げ弾性率	$3.5 \times 10^3$ MPa	
シャルピー衝撃強さ	1.8 kJ/m <sup>2</sup>	JIS K7111
引張せん断強さ	9.5 MPa (Zn板破断)	0.4mm厚Zn板

- 使用方法
- 配合：主剤と硬化剤を100:50の重量割合で正確に計量して十分に攪拌混合して下さい。混合、攪拌不良ですと硬化不良の原因になります。
  - 可使時間：配合量は、可使時間内に使い切れる量で配合して下さい。  
雰囲気温度が高いほど、配合量が多いほど可使時間は短くなります。
  - 養生：養生温度は原則として5℃以上で使用して下さい。養生中は振動、水分等の影響を受けないようにして下さい。
- 注意事項
- 作業場所は十分に換気し、保護具等を着用して下さい。
  - 作業服、工具に付着した樹脂は速やかに除去して下さい。
  - 体質によってはかぶれることがありますのでゴム手袋、保護具等を着用し、皮膚に付着した場合には直ちに、石鹼水で洗い流して下さい。
  - 皮膚障害、呼吸障害が見られるときは、必要に応じて医師に診察を受けて下さい。
  - 使用後は容器の蓋を締めて冷暗所に保管して下さい



本カタログの記載事項は弊社の試験設備による特定条件下で得られた測定値の代表例です。  
 その他取扱いについては安全性データシート（SDS）をご参照下さい。

平成20年9月 現在